

**KURT KAUF S.A.**

**Tema Principal: Maquinas**

**Tema: Instrucciones**

**Descripción: Instrucciones TFHX-C Ver. 1.00F**

**Fecha Entrada: 28/08/01**

**Revisado: 15/11/02**

**Por: Jordi Pulido**

### **PEDIR MEMORIA**

1. Pulsar la tecla "A" hasta que aparezca en pantalla: "1 M: \_"
2. Con el dial, seleccionar número de memoria deseado
3. Pulsar "SET"
4. Esperar la señal acústica

### **PASAR DE DISKET A MEMORIA**

1. Pulsar la tecla "A " hasta que aparezca en pantalla: "2F":
2. Pulsar "SET"
3. Con el dial, seleccionar diseño deseado del disquete
4. Pulsar "SET"
5. Con el dial, seleccionar número de memoria donde queramos memorizar
6. Pulsar "SET"
7. Esperar la señal acústica

### **PASAR DE SERIAL I/F A MEMORIA**

1. Pulsar la tecla "A" hasta que aparezca en pantalla: "4 S:T>M: \_"
2. Con el dial, seleccionar código deseado: A, Z, B, T.
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial, seleccionar número de memoria donde queramos memorizar
5. Pulsar "SET"
6. Pulsar "E"

### **BORRAR MEMORIA**

1. Pulsar la tecla "A" hasta que aparezca en pantalla: "5 DM: \_"
2. Con el dial, seleccionar número de diseño a borrar. Si elegimos el número "00", se borrarán todos los diseños
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

### **PASAR DE SERIAL I/F A MEMORIA USANDO STAND BY**

1. Pulsar la tecla "A" hasta que aparezca en pantalla: "6 STDBY:o \_"
2. Pulsar "SET" la tecla "A" parpadeara
3. Enviar diseño desde el ordenador
4. Cuando el diseño se halla enviado por completo la tecla "A" quedara fija
5. Poner la maquina en marcha

**Si deseamos cancelar este modo: Mantener pulsado "SET" + la tecla "A"**

## **SELECCION AUTOMATICA DE COLORES**

1. Pulsar la tecla "B" hasta que aparezca en pantalla: "1 AC: - AS: -"
2. Con el dial seleccionar: "o" cambio de color automático, "-" cambio de color manual
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial seleccionar:  
"o" arranque automático  
"-" arranque manual  
">" arranque automático aunque se hallan seleccionado dos o más agujas repetidas consecutivamente
5. Pulsar "SET"
6. Con el dial seleccionar la primera aguja deseada
7. Pulsar "SET"
8. Seleccionar la siguiente aguja deseada
9. Pulsar "SET"
10. Al finalizar la selección, pulsar "-"
11. Pulsar "SET"
12. Pulsar "E"

Si deseamos hacer una extracción en el medio del bordado, seleccionar "o" y pulsar "SET"

## **CAMBIO DE % DE TAMAÑO, ROTACION Y ESPEJO**

1. Pulsar la tecla "B" hasta que aparezca en pantalla: "3 CNV X: 100 Y: 100"
2. Con el dial, cambiar % en X
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial, cambiar % en Y
5. Pulsar "SET"
6. En pantalla aparece la función de Rotación y Espejo "3 CNV R : O M: P"
7. Con el dial, seleccionar número de grados de rotación
8. Pulsar "SET"
9. Con el dial, seleccionar la función de espejo:  
"p" normal  
"q" espejo
10. Pulsar "SET"
11. Pulsar "E"

## REPETICIONES

1. Pulsar la tecla "B" hasta que en pantalla aparezca: "4 REP MODE:U"
2. Con el dial seleccionar:  
"U" repeticiones normales  
"X" repeticiones con espejo en X  
"Y" repeticiones con espejo en Y  
"R" repeticiones con rotación de 180°
3. Pulsar "SET"
4. En pantalla aparecerá: "4 REP X: 1 I: + 0.0"
5. Con el dial, seleccionar número de repeticiones en X
6. Pulsar "SET"
7. Con el dial, dar distancia entre diseños en X (Ojo! el bastidor se mueve)
8. Pulsar "SET"
9. Con el dial, seleccionar número de repeticiones en Y
10. Pulsar "SET"
11. Con el dial, dar distancia entre diseños en Y
12. Pulsar "SET"
13. Con el dial, seleccionar prioridad X ó Y
14. Pulsar "SET"
15. Con el dial, seleccionar  
" " desplazamiento con salto  
" ↓ " desplazamiento cosiendo
16. Pulsar "SET"
17. Pulsar "E"

## DESPLAZAMIENTO AUTOMATICO DE BASTIDOR (OFF SET)

1. Pulsar la tecla "B" hasta que aparezca en pantalla: "5 OF1 X:+ 0 Y :+ 0"
2. Con la tecla desplazar el bastidor al primer punto de extracción de bastidor.
3. Pulsar "SET"
4. En pantalla aparecer : "5 OF2 X : \_\_ Y : \_\_"
5. Con la tecla desplazar el bastidor al segundo punto de extracción de bastidor.
6. Pulsar "SET"

## CAMBIO DEL LIMITE DE VELOCIDAD RAPIDA

1. Pulsar la tecla "C"
2. Con el dial, seleccionar velocidad alta, entre 250 - 1000 RPM
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

## PUESTA A CERO CONTADOR PUNTADAS

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "2 S : \_\_ T : \_ . \_ . \_"
2. Con el dial, seleccionar "o"
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

## **RETROCESO O AVANCE DEL PANTOGRAFO (MEDIANTE BOTON DE PARADA)**

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "3 B / F : B COL : -"
2. Con el dial, seleccionar  
"B" para retroceder  
"F" para avanzar
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

## **RETROCESO O AVANCE DEL BASTIDOR POR COLORES O POR UN NUMERO DETERMINADO DE PUNTADAS**

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "3 B/F : B COL : C"
2. Con el dial, seleccionar "B" para retroceder, "F" para avanzar
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial, seleccionar: "C" para avanzar / retroceder por colores o un número determinado de puntadas para avanzar o retroceder
5. Pulsar "SET" la máquina irá al siguiente / anterior color seleccionado.
6. Pulsar "E"

**OJO !** Una vez realizada la operación deseada hay que volver a dejar la pantalla en: "3 B / F : B COL : C" para que la máquina funcione con normalidad

## **RETORNO A ORIGEN AL FINALIZAR EL BORDADO**

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "4 ORG:-"
2. Con el dial, seleccionar:  
"o" para retorno  
"- " no retorno
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

## **PARO AUTOMATICO DE LA MAQUINA PARA CAMBIO DE CANILLAS**

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "5 PR HLT:ST : \_0"
2. Con el dial, seleccionar:  
"ST" numero de puntadas  
"DT" longitud de puntadas  
"DGN" numero de diseños  
"OIL" numero de paradas por engrase
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial seleccionar valor deseado
5. Pulsar "SET"

Cuando la maquina halla contado el valor establecido anteriormente aparecerá en pantalla los mensajes de error "1D2" o "OIL", pulsar "SET" para restablecer el trabajo

## **VISUALIZACION DE LAS PUNTADAS RESTANTES PARA ENGRASE**

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "6 LUB S: \_"
2. Aparecen en pantalla en numero de puntadas restantes para engrasar la maquina
3. Para salir pulsar la tecla "E"

## **DESPLAZAMIENTO MANUAL DE AGUJAS**

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca: "1 M\_NDL: 1"
2. Con el dial, seleccionar la aguja deseada
3. Pulsar "SET" y automáticamente se desplazará a la aguja deseada
4. Pulsar "E"

## **EFFECTUAR UN CORTE DE HILO EN CUALQUIER PUNTO DEL BORDADO**

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca: "2 M\_ATH: -"
2. Con el dial, seleccionar "o"
3. Pulsar "SET" y la máquina efectuar un corte de hilo

## **RETORNAR AL PUNTO DE ORIGEN DEL BASTIDOR**

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca: "3 M\_ORG: -"
2. Con el dial, seleccionar "o"
3. Pulsar "SET" y la máquina retornará al punto de origen del bastidor

## **RETORNO A LA ULTIMA PUNTADA DEL BASTIDOR**

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca: "4 M\_OFS: -"
2. Con el dial, seleccionar "o"
3. Pulsar "SET" y la máquina retornará a la última puntada del bastidor

## **TRAZADO DEL AREA MAXIMA DEL BORDADO**

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca en pantalla: "5 \_TRC:-"
2. Con el dial, seleccionar "o" para realizar el trazado
3. Pulsar "SET" y la máquina realizara un trazado del área máxima del bordado

**OJO ! No realizar esta operación con el prénsatelas abajo  
Esta operación solamente funciona si se ha introducido el bordado a través de un  
disco código Tajima con formato Tajima**

## **ENGRASE MANUAL**

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca en pantalla: "6 M\_LUB:-"
2. Con el dial, seleccionar  
"o" para activarlo  
"-" para desactivarlo
3. Pulsar "SET"

## **PASAR DE MEMORIA DE MAQUINA A DISKET**

1. Introducir DISKET
2. Pulsar la tecla DISKET
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial, buscar la memoria deseada
5. Pulsar "SET"
6. Seleccionar pista deseada del disquete
7. Pulsar "SET"
8. Dar numeración ó nomenclatura, con el dial
9. Pulsar "SET"
10. Con el dial seleccionar "-"
11. Pulsar "SET"
12. Esperar señal acústica y pulsar "E"

## **FORMATEAR DISKET**

1. Pulsar la tecla DISKET para seleccionar: "3 F\_FMT"
2. Seleccionar "2DD" para discos de baja densidad ó "2HD" para discos de alta densidad
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "SET"
5. Esperar señal acústica y pulsar "E"

**NOTA:** No todas las máquina pueden formatear en 2HD

## **BORRAR DISEÑO DEL DISKET**

1. Pulsar la tecla DISKET hasta seleccionar: "2 F\_DEL"
2. Pulsar "SET"
3. Con el dial, seleccionar diseño a borrar
4. Pulsar "SET"
5. Esperar señal acústica y pulsar "E"

## **LIMPIEZA DE PUNTADAS CORTAS DEL DISEÑO**

**Esta función elimina las puntadas cortas entre 0,4 mm y 0,9 mm con incrementos de 0,1 mm**

1. **Pulsar la tecla MODIFICAR CINTA (ESTIJERAS) hasta seleccionar: "4 CLEANUP"**
2. **Pulsar "SET"**
3. **Con el dial, seleccionar diseño a modificar**
4. **Pulsar "SET"**
5. **Con el dial, seleccionar longitud de puntada de limpieza del diseño**
6. **Pulsar "SET"**
7. **Esperar señal acústica y Pulsar "E"**

[Página Inicio Departamento Técnico](#)