

KURT KAUF S.A.

Tema Principal: Máquinas

Tema: Instrucciones

Descripción: Errores TFGN LCD

Fecha Entrada: 15/02/10

revisado:

por: Jordi Pulido

LISTA DE ERRORES

CODIGO DE ERROR	CAUSA	REMEDIO
1B1	Paro por código de desplazamiento de bastidor	Estos códigos no son causa de mal funcionamiento Para continuar, pulsar START, STOP ó SET
1B2	Paro por código de parada	Estos códigos no son causa de mal funcionamiento Para continuar, pulsar START, STOP ó SET
1B3	Paro por código de fin 1	Estos códigos no son causa de mal funcionamiento Para continuar, pulsar START, STOP ó SET
1B4	Paro por código de corte de hilo	Estos códigos no son causa de mal funcionamiento Para continuar, pulsar START, STOP ó SET
1B6	Paro por código de extracción de bastidor	Estos códigos no son causa de mal funcionamiento Para continuar, pulsar START, STOP ó SET
1B8	Paro por código de paro programado	Estos códigos no son causa de mal funcionamiento Para continuar, pulsar START, STOP ó SET
1C1	Paro por accionar el paro de la máquina mientras el bastidor está en movimiento	Este código no es causa de mal funcionamiento Para continuar, pulsar START, STOP ó SET
1C2	Paro por corte de hilo manual	Este código no es causa de mal funcionamiento Para continuar, pulsar START, STOP ó SET
1C4	Paro por colocar el interruptor de encendido de la cabeza hacia arriba	Pulsar START para reanudar la operación

CODIGO DE ERROR	CAUSA	REMEDIO
1D1	Paro por llegada al punto de rotura del hilo, estando ajustada la máquina para dicha opción	Pulsar START para reanudar la operación
1D2	Paro por programación de contador de puntadas	Pulsar START para reanudar la operación o pulsar la tecla RESET
OIL	Paro para engrase	Engrasar todas las partes necesarias y reanudar la marcha
211	No se detecta posición de paro del motor principal	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apagar la máquina y manualmente colocarla en punto de paro (Marca roja). 2. Encender la máquina y comprobar si esta en posición de paro. Si esta en posición de paro reanudar. Si no esta en posición de paro, comprobar las conexiones del motor principal, placa del motor principal y encoder.
212	La barra agujas se encuentra en la posición inferior para centrado de prendas	Subir la barra de agujas
221	Se ha detectado que la máquina sobrepasa el limite izquierdo del bastidor	Volver a centrar el bordado Si continúan apareciendo dichos errores, comprobar las conexiones de los detectores de limite de campo
222	Se ha detectado que la máquina sobrepasa el limite derecho del bastidor	Volver a centrar el bordado Si continúan apareciendo dichos errores, comprobar las conexiones de los detectores de limite de campo
223	Se ha detectado que la máquina sobrepasa el limite trasero del bastidor	Volver a centrar el bordado Si continúan apareciendo dichos errores, comprobar las conexiones de los detectores de limite de campo
224	Se ha detectado que la máquina sobrepasa el limite delantero del bastidor	Volver a centrar el bordado Si continúan apareciendo dichos errores, comprobar las conexiones de los detectores de limite de campo
225	Se ha sobrepasado el campo de bordado	Volver a centrar el bordado

CODIGO DE ERROR	CAUSA	REMEDIO
228	Se ha intentado subir o bajar el tablero estando mal posicionado el pantógrafo	Colocar el pantógrafo en la posición mas trasera posible
251	El nivel del aceite es insuficiente	Comprobar el nivel del aceite
258	El dispositivo de lentejuelas no ha llegado a su posición superior (solo para dispositivo de lentejuelas tipo II)	Comprobar el sensor
259	El dispositivo de lentejuelas no ha llegado a su posición inferior (solo para dispositivo de lentejuelas tipo II)	Comprobar el sensor
25A	Error de cambio de color del dispositivo de lentejuelas (solo para dispositivo de lentejuelas tipo II)	Comprobar el sensor
281	Indica que existe alguna dureza en el cambio de color después de 8 segundos de no detectar movimiento	Girar manualmente el eje del cambio de color y comprobar que en pantalla aparece la posición de la aguja. Si aparece la posición de la aguja, reanudar el bordado, si no apareciera la posición de la aguja en la pantalla comprobar las conexiones del potenciómetro del cambio de color y del foto-interruptor
291	Rotura de hilo superior	Comprobar el hilo
293	Rotura de hilo inferior	Comprobar el hilo de la canilla
294	Se ha terminado el rollo de lentejuelas	Comprobar el rollo de lentejuelas
2B2	Complemento de datos TAJIMA erróneo (El mismo signo +, - ó número existe en el mismo dato)	Corregir la cinta
2B3	Se ha detectado un código de fin de cinta	Corregir la cinta
2B4	Error de código de error	Corregir la cinta
2B7	No se han fijado los datos	Fijar los datos

CODIGO DE ERROR	CAUSA	REMEDIO
2B8	El buffer de lectura esta vacío	Durante el bordado poner la máquina a menos velocidad. Durante el retroceso del bastidor, esperar a que la máquina lea todas las puntadas
2B9	Error de escritura en memoria	Comprobar la carta CPU y la carta de memoria
2BA	Se ha sobrepasado la capacidad de memoria (1.000.000 Puntadas)	Borrar los diseños innecesarios
2BB	El retroceso del bastidor ha llegado a su límite	No utilizar más esta función ya que ha llegado a su límite
2BE	Error de código de calado o código de cordón	Colocar bien los códigos
2C1	Se ha puesto la máquina en marcha sin estar completados todos los ajustes	Finalizar los ajustes y después poner la máquina en marcha
2C6	Se ha puesto la maquina en funcionamiento mientras realizaba un cambio de canillas automático	No poner la maquina en marcha mientras se realiza esta acción
2CB	Diseño demasiado grande	Reducir diseño
2E2	Presión de aire insuficiente	Comprobar la presión de aire
2E3	Fallo del suministro eléctrico mientras la maquina estaba bordando	Pulsar "RESET" y pulsar "SET" ojo el bastidor se mueve
2CF	Paro de emergencia pulsado	
311	El encoder no detecta movimiento en más de 5 segundos. Fallo en el motor o en la correa del mismo	Comprobar el encoder y sus conexiones
312	La señal "Z" del encoder no cambia	Comprobar el encoder
316	Fallo en el driver del motor principal	Comprobar driver del motor principal
321	Fallo en las placas de motores X/Y	Comprobar la carta iDU amp
322	Fallo en las placas de motores X	Comprobar la carta iDU amp
323	Fallo en las placas de motores Y	Comprobar la carta iDU amp
331	Fallo en el cambio de canillas automático	Comprobar el cambio de canillas
353	Fallo en la subida del dispositivo de lentejuelas (solo tipo II)	Comprobar el dispositivo de lentejuelas

CODIGO DE ERROR	CAUSA	REMEDIO
382	La posición de las agujas durante el cambio de color excede de 1 segundo o más	Comprobar el motor del cambio de color y el potenciómetro del cambio de color
383	La posición de la aguja no se detecta cuando la máquina se pone en marcha	Comprobar que la posición de la aguja es la correcta, comprobar el potenciómetro del cambio de color
384	No se ha detectado posición del foto-interruptor del cambio de color	Comprobar el foto-interruptor del cambio de color
386	El cambio de color y el corte de hilo se activado al mismo tiempo	Comprobar la carta joint
3A1	Se ha sobrepasado el tiempo para realizar el corte de hilo	Comprobar la carta joint
3A6	La posición de las cuchillas del corte de hilo es incorrecta	Comprobar la conexión del sensor de corte de hilo comprobar que las cuchillas de corte estén bien posicionadas, si es necesario ajustar el sensor de corte de hilo
3A8	Fallo en el motor recoge hilos	Comprobar la carta del cabezal
3B5	Fallo entre las placas CPU, Panel, Inversor, Joint y carta del cabezal	Comprobar las conexiones entre estas cartas
3B8	No existe comunicación con el dispositivo de lentejuelas tipo II	Comprobar la carta del dispositivo de lentejuelas Comprobar las conexiones
3B9	No hay respuesta en la elevación del cambio de color del dispositivo de lentejuela	Comprobar la carta del cambio de color de lentejuelas
3BA	Error de comunicación con el dispositivo de lentejuelas	Comprobar la carta del dispositivo de lentejuelas
3C1	Mal contacto en la barra de puesta en marcha paro	Comprobar los conectores y cables
3C2	Se ha encendido la maquina estando pulsado la barra de puesta en marcha paro	Comprobar la barra de puesta en marcha paro
3D1	La batería interna a detectado un error	Encender la máquina, recargar la batería y ajustar los parámetros de la máquina
3D3	Fallo en la tensión de alimentación	Comprobar la tensión de alimentación

CODIGO DE ERROR	CAUSA	REMEDIO
3D4	Error de datos en la CPU	Comprobar la CPU
3D5	Fallo en los datos RAM	Volver a instalar el programa si el problema persiste comprobar la carta del panel
3D9	Error del ventilador	Comprobar el ventilador del panel
3DA	Error en el contador	Comprobar el contador
B01	El formato del disco o memoria USB tiene un error	Formatear el disco o memoria USB, si el error persiste utilizar otro disco formateado
B01	Error de lectura o escritura	Utilizar otro disco o memoria USB
B02	Existe algún error en el disco	Utilizar otro disco
B03	La ventana de protección del disco esta abierta	Cerrar la ventana de protección del disco
B04	No se detecta disco en la disquetera	Colocar el disco en la disquetera
BC1	El diseño seleccionado no se encuentra en el disco	Seleccionar otro diseño
BC2	El numero de diseño seleccionado ya existe	Seleccionar otro numero de diseño
BC4	El diseño no se ha gravado correctamente de la memoria de la maquina a el disco o la memoria USB	Gravar de nuevo
BC5	Se ha superado el número de diseños del disco 1 a 111 para disco 2 DD 1 a 223 para discos 2 HD	Seleccionar otro número de diseños
C01	La disquetera esta desconectada o tiene un error	Comprobar la disquetera
5C2	Se ha intentado poner la maquina en marcha mientras esta subiendo o bajando el dispositivo de lentejuelas tipo II	No poner en marcha mientras se realice esta operación
5C3	Error en el ajuste del dispositivo de lentejuelas tipo II	Ajustar correctamente