

KURT KAUF S.A.

Tema Principal: Máquinas

Tema: Parámetros

Descripción: Parámetros TFGN

Fecha Entrada: 10/12/01

Revisado: 20/11/02

Por: Jordi Pulido

PROGRAMA PARA ENTRAR EN PARAMETROS DE DATOS

1. Desplazar el cursor a "1 E"
2. Pulsar la tecla número "4" (Parámetros)
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar la tecla número "1" (Datos)
5. Pulsar "SET"
6. Para ir de un parámetro a otro pulsar las teclas \uparrow \downarrow
7. Pulsar "SET"
8. Con las teclas "SEL.", \leftarrow y \rightarrow variar los valores de los parámetros
9. Pulsar "SHIFT" para salir del programa

PARAMETRO	DESCRIPCION	VALOR ACONSEJADO	VALORES
d-1	Conversión de puntadas de salto en desplazamiento del bastidor	3	0-9
d-2	Al retroceder el pantógrafo y poner de nuevo la máquina en marcha, que funcionen todas las cabezas o solo las seleccionadas	0	0 Cabezas seleccionadas 1 Todas las cabezas
d-3	Después de retroceder el pantógrafo y poner la máquina en marcha, que numero de puntadas antes de llegar a la puntada en la que hemos realizado el retroceso, las cabezas se ponen en funcionamiento	3	0-9 0 Se ponen en marcha en la puntada donde se inicio el retroceso
d-4	Paro del pantógrafo en la puntada en la que hemos iniciado el retroceso	0	0 No se para la máquina 1 Se para la máquina
d-5	Retorno a origen	1	0 No retorna a origen 1 Retorna a origen

d-6	Longitud del corte del hilo ALL: para todas las agujas (pulsar SET) EACH: Aguja por aguja (pulsar SET)	345°	Hilo corto 340° Hilo normal 30° Hilo largo 60°
d-7	Ajuste de la velocidad según el largo de puntada	6.4 mm	de 4 -12.7 mm
d-8	Puntada de atacado después del corte del hilo		
d-9	Activación del salto de puntada	4.0 mm	4.0-9.9 mm
d-10	Longitud de puntada de atacado antes del corte del hilo	0,8 mm	0,6 mm 0,8 mm
d-11	Ampliación o reducción de las puntadas de cordón	0	0 Sin ampliación / reducción 1 diseño completo 2 una parte del diseño

PROGRAMA PARA ENTRAR EN PARAMETROS DE MAQUINA

1. Desplazar el cursor en "1 E"
2. Pulsar la tecla número "4" (Parámetros)
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar la tecla número "2" (Máquina)
5. Pulsar "SET"
6. Para ir de un parámetro a otro pulsar las teclas ↑ ↓
7. Pulsar "SET"
8. Con las teclas "SEL.", ← y → variar los valores de los parámetros
9. Pulsar "SHIFT" para salir del programa

PARAMETRO	DESCRIPCION	VALOR ACONSEJADO	VALORES
n-1	Número de puntadas lentas al arrancar la maquina	4	0-9

n-2	Número de puntadas lentas después del corte del hilo ALL: para todas las agujas (pulsar SET) EACH: Aguja por aguja (pulsar SET)	4	2-9
n-3	Tiempo de inicio del movimiento del bastidor según dirección y eje	270°	240°-330°
n-5	Peso del bastidor (ojo si se varia este parámetro puede empeorar la calidad del bordado)	Según modelo maquina	Pulsando "SET" se puede realizar un ajuste fino seleccionando +0, +5, +10, +15 ó +20
n-6	Backlash	X: 0.0 mm Y: 0.0 mm	X: -0.5 ó +0.5 mm Y: -0.5 ó +0.5 mm
n-7	Corte de hilo ON/OFF	1	0 OFF 1 ON
n-9	Ajuste de la sensibilidad de rotura de hilo superior ALL: para todas las agujas (pulsar SET) EACH: Aguja por aguja (pulsar SET)	3	1, 2, 3 ó 4 veces - Sin detección
n-10	Ajuste de la sensibilidad de rotura de hilo inferior ALL: para todas las agujas (pulsar SET) EACH: Aguja por aguja (pulsar SET)	6	2, 4, 6 ó 8 veces - Sin detección
n-11	Ajuste de la sensibilidad de rotura de hilo inferior ALL: para todas las agujas (pulsar SET) EACH: Aguja por aguja (pulsar SET)	5	3 = 30% 5 = 50% 6 = 60% 7 = 70%
n-12	Desplazamiento del pantógrafo por impulsos o continuo	1	0 Impulsos 1 Continuo

n-13	Velocidad del desplazamiento del pantógrafo	100	100 mm/s 200 mm/s
n-14	Retroceso del pantógrafo de puntada en puntada o cada 3 ó 5 puntadas	0	0 De puntada en puntada 1 Cada 3 puntadas 2 Cada 5 puntadas
n-15	Función para memorizar el punto de origen absoluto	Pulsar "START" y "SET"	Ojo el bastidor se mueve
n-17	Movimiento del bastidor antes de cortar el hilo	0	0: Sin movimiento 5, 8 ó 10 mm
n-18	Paro para cambio de canillas	0	
n-19	Calado ON/ OFF 1 Calado activado sin desplazamiento 2 Calado activado con desplazamiento en diseños de calado 3 Calado activado con desplazamiento 12 mm 4 Calado desactivado		1, 2, 3, ó 4
n-20	Cordel ON/OFF	0	0 OFF 1 ON
n-21	Posición del dispositivo de lentejuelas		0: Lado izquierdo 1: Lado derecho 2: Ambos lados
n-22	Distancia del dispositivo AFC		
n-23	Paro de la maquina en el punto muerto inferior		0 OFF 1 ON

PROGRAMA PARA VISUALIZAR LOS DSW

1. Desplazar el cursor en "1 E"
2. Pulsar la tecla número "4" (Parámetros)
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar la tecla número "3" (DSW)
5. Pulsar "SET" aparecen en pantalla los DSW
6. Pulsar "SHIFT" para salir del programa