

**KURT KAUF S.A.**

**Tema Principal: Máquinas**

**Tema: Parámetros**

**Descripción: Parámetros TEHX Ver V 1.00S**

**Fecha Entrada: 31/10/01**

**revisado: 05/12/02**

**por: Jordi Pulido**

## **AJUSTE DE PARAMETROS**

### **TECLA F1**

#### **- Ajuste del corte de hilo según número de saltos de puntada**

1. Pulsar la tecla F1 hasta que aparezca en pantalla: "1 J\_CNV: 3 T:A"
2. Con el dial elegir cada cuantos saltos de puntada queremos que corte el hilo. Máximo 9 saltos. Si elegimos "-" desactivamos esta función.
3. Pulsar SET
4. Pulsar SET
5. Pulsar E

**Valor normal: "1 J\_CNV: 3 T:A"**

#### **- Activado del salto de puntada, con respecto al largo de la misma.**

1. Pulsar la tecla F1 hasta que aparezca en pantalla: "2 J\_AUT: -"
2. Con el dial, elegir el largo de puntada que puede oscilar de 4 m/m a 9,9
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

**Valor normal: "2 J\_AUT 6.4"**

#### **- Ajuste del ancho de cordón, zig -zag.**

1. Pulsar la tecla F1 hasta que aparezca en pantalla: "3 STN: -"
2. Con el dial, elegir ancho de festón, que puede oscilar de 0,1 a 1 m/m. Si elegimos "-" desactivamos esta función.
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

**Valor normal: "3 STN: -"**

#### **- Ajuste de backlash**

1. Pulsar la tecla F1 hasta que aparezca en pantalla: "5 BL X:0.0 Y:0.0"
2. Con el dial, elegir entre -0.5 a 0.5 mm para X
3. Pulsar SET
4. Con el dial, elegir entre -0.5 a 0.5 mm para Y
5. Pulsar SET
6. Pulsar E

**Valor normal: "5 BL X:0.0 Y:0.0"**

## **TECLA F2**

### **- Ajuste de la velocidad lenta**

1. Pulsar la tecla F2 hasta que aparezca en pantalla: "1 RPM L: 600"
2. Con el dial, elegir la velocidad deseada que puede oscilar de 250 y 700 r.p.m.
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

**Valor normal: "1 RPM L: 600"**

### **- Ajuste de puntadas lentas al arranque de la máquina**

1. Pulsar la tecla F2 hasta que aparezca en pantalla: "2 INC: 2"
2. Con el dial, elegir el número de puntadas deseadas, que puede oscilar de 0 a 9 puntadas.
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

**Valor normal: "2 INC: 3"**

### **- Ajuste para que cuando finalice el bordado quede la aguja clavada**

1. Pulsar la tecla F2 hasta que aparezca en pantalla: "3 BTM\_D\_STOP: -"
2. Con el dial, seleccionar "-": desactivado o "o": activado
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

**Valor normal: "3 BTM\_D\_STOP: -"**

### **- Ajuste de la velocidad de desplazamiento del pantógrafo sin costura**

1. Pulsar la tecla F2 hasta que aparezca en pantalla: "4 SPD: 200"
2. Con el dial, elegir velocidad entre 100 y 200 m/m por segundo
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

**Valor normal: "4 SPD: 100"**

### **- Ajuste de la sensibilidad del detector de rotura del hilo superior**

1. Pulsar F2 hasta que aparezca en pantalla: "5 TD\_UP: -"
2. Con el dial, elegir entre "-" y "4" ("-": detección anulada, "1" más sensibilidad y "4" menos sensibilidad)
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

**Valor normal: "5 TD\_UP: 3"**

**- Ajuste de la sensibilidad del detector de rotura del hilo superior (por agujas)**

1. Pulsar F2 hasta que aparezca en pantalla: "5 TD\_UP: -"
2. Con el dial, seleccionar "N"
3. Pulsar SET
4. Aparecerá la primera aguja, con el dial, elegir entre "-" y "4" ("- detección anulada, "1" más sensibilidad y "4" menos sensibilidad)
5. Pulsar SET
6. Aparecerá segunda aguja, repetir pasos 4 y 5 para el resto de agujas
7. Pulsar SET
8. Pulsar E

Valor normal: "5 TD\_UP: 3"

**- Ajuste de la sensibilidad del detector de rotura del hilo inferior**

1. Pulsar la tecla F2 hasta que aparezca en pantalla: "6 TD\_UD: -"
2. Con el dial, elegir "-", 2, 4, 6, 8". Si elegimos la "-", queda anulado. "2" más sensibilidad y "8" menos sensibilidad
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

Valor normal: "6 TD\_UD: 6"

**- Ajuste de la sensibilidad del detector de rotura del hilo inferior (por agujas)**

1. Pulsar la tecla F2 hasta que aparezca en pantalla: "6 TD\_UD: -"
2. Con el dial, seleccionar "N"
3. Pulsar SET
4. Aparecerá la primera aguja, con el dial, elegir "-", 2, 4, 6, 8". Si elegimos la "-", queda anulado. "2" más sensibilidad y "8" menos sensibilidad
5. Pulsar SET
6. Aparecerá segunda aguja, repetir pasos 4 y 5 para el resto de agujas
7. Pulsar SET
8. Pulsar E

Valor normal: "6 TD\_UD: 6"

**- Ajuste de la sensibilidad del consumo del hilo inferior**

1. Pulsar la tecla F2 hasta que aparezca en pantalla: "7 UD\_R: -"
2. Con el dial, elegir "-", 40, 50, 60, 70, 80". Si elegimos la "-", queda anulado. "40" más sensibilidad y "80" menos sensibilidad
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

Valor normal: "7 UD\_R: 70"

## **- Ajuste de la sensibilidad del consumo del hilo inferior (por agujas)**

1. Pulsar la tecla F2 hasta que aparezca en pantalla: "7 UD\_R: -"
2. Con el dial, seleccionar "N"
3. Pulsar SET
4. Aparecerá la primera aguja, con el dial, elegir "-", 40, 50, 60, 70, 80". Si elegimos la "-", queda anulado. "40" más sensibilidad y "80" menos sensibilidad
5. Pulsar SET
6. Aparecerá segunda aguja, repetir pasos 4 y 5 para el resto de agujas
7. Pulsar SET
8. Pulsar E

Valor normal: "7 UD\_R: 70"

## **TECLA F3**

### **- Ajuste del corte de hilo**

1. Pulsar la tecla F3 hasta que aparezca en pantalla: "1 ATH: o"
2. Con el dial, seleccionar:  
"o" corte activado  
"- " corte desactivado  
"←" corte activado pero sin puntadas de atacado
3. Pulsar SET
4. Con el dial, elegir un valor entre "340° - 60°" 340° para hilo corto y 60° para hilo mas largo.
5. Pulsar SET
6. Con el dial, elegir número de puntadas lentas después del corte de hilo. Oscila entre 2 y 9.
7. Pulsar SET
8. Con el dial, elegir número de puntadas de atacado "- " ninguna, "1" una, "2" dos
9. Pulsar SET
10. Con el dial seleccionar longitud de la puntada de atacado (0.6, 0.8 mm)
11. Pulsar SET
12. Pulsar E

Valor normal:  
"1 ATH: o L:30 N:4"  
"1 R:- LN:0.8"

### **- Ajuste del corte de hilo inferior**

1. Pulsar F3 hasta que aparezca en pantalla: "2 UD\_T TRM:0"
2. Elegir con el dial: "0, 5, 10, 20, 30, A"
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

Valor normal: "2 UD\_T TRM:0"

#### **- Función de calado**

1. Pulsar F3 hasta que aparezca en pantalla: "4 BOR: -"
2. Elegir con el dial: "-" normal, "1" calado sin desplazamiento, "3" calado con desplazamiento 12 mm.
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

Valor normal: "4 BOR: -"

#### **- Función de cordel**

1. Pulsar F3 hasta que aparezca en pantalla: "6 COD: -"
2. Elegir "-" normal / "o" cordel
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

Valor normal: "6 COD: -"

#### **- Dispositivo alimentador de cinta**

1. Pulsar F3 hasta que aparezca en pantalla: "7 LAB: -"
2. Elegir "-" desactivado / "o" activado
3. Pulsar SET
4. Pulsar E

Valor normal: "7 LAB: -"

[Página Inicio Departamento Técnico](#)