

KURT KAUF S.A.

Tema Principal: Maquinas

Tema: Instrucciones

Descripción: Instrucciones TEHX-C Ver. V 1.00S

Fecha Entrada: 30/10/01

Revisado: 05/12/02

Por: Jordi Pulido

PASAR DE DISKET A MEMORIA

1. Pulsar la tecla "A " hasta que aparezca en pantalla: "2F":
2. Pulsar "SET"
3. Con el dial, seleccionar diseño deseado del disquete
4. Pulsar "SET"
5. Con el dial, seleccionar número de memoria donde queramos memorizar
6. Pulsar "SET"
7. Esperar la señal acústica

PEDIR MEMORIA

1. Pulsar la tecla "A" hasta que aparezca en pantalla: "1 M:_"
2. Con el dial, seleccionar número de memoria deseado
3. Pulsar "SET"
4. Esperar la señal acústica

PASAR DE SERIAL I/F A MEMORIA

1. Pulsar la tecla "A" hasta que aparezca en pantalla: "4 S:T>M:_"
2. Con el dial, seleccionar código deseado:
A = Automático
Z = Código ZSK
B = Código Barudan
T = Código Tjima
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial, seleccionar número de memoria donde queramos memorizar
5. Pulsar "SET"
6. Pulsar "E"

BORRAR MEMORIA

1. Pulsar la tecla "A" hasta que aparezca en pantalla: "5 DM:_"
2. Con el dial, seleccionar número de diseño a borrar
Si elegimos el número "00", se borrarán todos los diseños
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

PASAR DE SERIAL I/F A MEMORIA USANDO STAND BY

1. Pulsar la tecla "A" hasta que aparezca en pantalla: "6 STDBY:o _"
2. Pulsar "SET" la tecla "A" parpadeara
3. Enviar diseño desde el ordenador
4. Cuando el diseño se halla enviado por completo la tecla "A" quedara fija
5. Poner la maquina en marcha

Si deseamos cancelar este modo: Mantener pulsado "SET" + la tecla "A"

SELECCION AUTOMATICA DE COLORES

1. Pulsar la tecla "B" hasta que aparezca en pantalla: "1 AC: o AS: o"
2. Con el dial seleccionar:
"o" cambio de color automático
"- " cambio de color manual
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial seleccionar:
"o" arranque automático
"- " arranque manual
">" arranque automático aunque se hallan seleccionado dos o más agujas repetidas consecutivamente
5. Pulsar "SET"
6. Con el dial seleccionar la primera aguja deseada
7. Pulsar "SET"
8. Seleccionar la siguiente aguja deseada
9. Pulsar "SET"
10. Al finalizar la selección, pulsar "-"
11. Pulsar "SET"
12. Pulsar "E"

Si deseamos hacer una extracción en el medio del bordado, con el dial exterior seleccionar el punto entre las agujas y seleccionar "o" pulsar "SET"

CAMBIO DE % DE TAMAÑO, ROTACION Y ESPEJO

1. Pulsar la tecla "B" hasta que aparezca en pantalla: "3 CNV X: 100 Y: 100"
2. Con el dial, cambiar % en X
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial, cambiar % en Y
5. Pulsar "SET"
6. En pantalla aparece la función de Rotación y Espejo "3 CNV R : O M: P"
7. Con el dial, seleccionar número de grados de rotación
8. Pulsar "SET"

9. Con el dial, seleccionar la función de espejo:
 "p" normal
 "q" espejo
10. Pulsar "SET"
11. Pulsar "E"

REPETICIONES

1. Pulsar la tecla "B" hasta que en pantalla aparezca: "4 REP MODE: U"
2. Con el dial, seleccionar tipo de repetición:
 U = Repeticiones normales
 X = Repeticiones con espejo sobre el eje X
 Y = Repeticiones con espejo sobre el eje Y
 R = Repeticiones con giro de 180°
3. Con el dial introducir número de repeticiones en X
4. Pulsar "SET"
5. Con el dial, dar distancia entre diseños en X (Ojo! el bastidor se mueve)
6. Pulsar "SET"
7. Con el dial, seleccionar número de repeticiones en Y
8. Pulsar "SET"
9. Con el dial, dar distancia entre diseños en Y (Ojo! el bastidor se mueve)
10. Pulsar "SET" (Ojo! el bastidor se mueve)
11. Con el dial, seleccionar prioridad X ó Y
12. Pulsar "SET"
13. Con el dial, seleccionar " " desplazamiento con salto " ↓" desplazamiento
 cosiendo
14. Pulsar "SET"
15. Pulsar "E"

DESPLAZAMIENTO AUTOMATICO DE BASTIDOR (OFF SET)

1. Pulsar la tecla "B" hasta que aparezca en pantalla: "5 OF1 X: __ 0 Y : __ 0"
2. Con las flechas desplazar el bastidor al primer punto de extracción de bastidor
3. Pulsar "SET"
4. En pantalla aparecer : "5 OF2 X : __ Y : __"
5. Con la tecla desplazar el bastidor al segundo punto de extracción de bastidor.
6. Pulsar "SET"

PROGRAMACION PARA QUE LA MAQUINA REPITA EL BORDADO INDEFINIDAMENTE EN EL MISMO PUNTO

1. Pulsar la tecla "B" hasta que aparezca en pantalla: "6 IFT: _"
2. Con el dial, seleccionar "o"
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

CAMBIO DE LIMITE DE VELOCIDAD RAPIDA

1. Pulsar la tecla "C"
2. Con el dial, seleccionar velocidad alta, entre 250 - 1200
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

PUESTA A CERO CONTADOR PUNTADAS

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "2 S : ____ T : _ . _ . _"
2. Con el dial, seleccionar "o"
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

RETROCESO O AVANCE DEL PANTOGRAFO (MEDIANTE BOTON DE PARADA)

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "3 B/F : B COL : C"
2. Con el dial, seleccionar:
"B" para retroceder
"F" para avanzar
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE RETROCESO O AVANCE DEL PANTOGRAFO (MEDIANTE BOTON DE PARADA)

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "3 B/F : B COL : C"
2. Con el dial, seleccionar
"B" para retroceder
"F" para avanzar
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial seleccionar "-"
5. Pulsar "SET"
6. Con el dial seleccionar:
1 = retroceso/avance puntada a puntada
3 = retroceso/avance cada 3 puntadas
5 = retroceso/avance cada 5 puntadas
7. Pulsar "SET"
8. Pulsar "E"
9. Pulsar "E"

RETROCESO O AVANCE DEL BASTIDOR POR COLORES O POR UN NUMERO DETERMINADO DE PUNTADAS

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "3 B/F : B COL : C"
2. Con el dial, seleccionar "B" para retroceder, "F" para avanzar
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial, seleccionar:
"C" para avanzar /retroceder por colores
"76.." número determinado de puntadas para avanzar o retroceder
5. Pulsar "SET" la máquina irá al siguiente /anterior color o a la puntada seleccionada
6. Pulsar "E"

OJO ! Hay que volver a dejar la pantalla en: "3 B/F : B COL : C" para que la máquina funcione con normalidad

RETORNO A ORIGEN AL FINALIZAR EL BORDADO

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "4 ORG: o"
2. Con el dial, seleccionar
"o" para retorno
"-" no retorno
3. Pulsar "SET"
4. Pulsar "E"

PARO AUTOMATICO DE LA MAQUINA PARA CAMBIO DE CANILLAS / ENGRASE

1. Pulsar la tecla "C" hasta que aparezca en pantalla: "5 PR HLT:ST : _0"
2. Con el dial, seleccionar:
ST = numero de puntadas
DT = consumo de hilo
DGN = numero de diseños
OIL = numero de paradas por engrase
3. Pulsar "SET"
4. Con el dial seleccionar valor deseado
5. Pulsar "SET"

Cuando la maquina halla contado el valor establecido anteriormente aparecerá en pantalla los mensajes de error "1D2" o "OIL", pulsar "SET" para restablecer el trabajo

DESPLAZAMIENTO MANUAL DE AGUJAS

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca: "1 M_NDL: 1"
2. Con el dial, seleccionar la aguja deseada
3. Pulsar "SET" y automáticamente se desplazará a la aguja deseada
4. Pulsar "E"

EFFECTUAR UN CORTE DE HILO EN CUALQUIER PUNTO DEL BORDADO

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca: "2 M_ATH: -"
2. Con el dial, seleccionar "o"
3. Pulsar "SET" y la máquina efectuar un corte de hilo

RETORNAR AL PUNTO DE ORIGEN DEL BASTIDOR

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca: "3 M_ORG: -"
2. Con el dial, seleccionar "o"
3. Pulsar "SET" y la máquina retornará al punto de origen del bastidor

RETORNO A LA ULTIMA PUNTADA DEL BASTIDOR

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca: "4 M_OFS: -"
2. Con el dial, seleccionar "o"
3. Pulsar "SET" y la máquina retornará a la última puntada del bastidor

TRAZADO DEL AREA MAXIMA DEL BORDADO

1. Pulsar la tecla "D" hasta que aparezca en pantalla: "5 _TRC:-"
2. Con el dial, seleccionar "o" para realizar el trazado
3. Pulsar "SET" y la máquina realizara un trazado del área máxima del bordado

OJO ! No realizar esta operación con el prénsatelas abajo
Esta operación solamente funciona si se ha introducido el bordado a través de un disco código Tajima con formato Tajima

PASAR DE MEMORIA DE MAQUINA A DISKET

1. **Introducir DISKET**
2. **Pulsar la tecla DISKET**
3. **Pulsar "SET"**
4. **Con el dial, buscar la memoria deseada**
5. **Pulsar "SET"**
6. **Seleccionar pista deseada del disquete**
7. **Pulsar "SET"**
8. **Dar numeración ó nomenclatura, con el dial**
9. **Pulsar "SET"**
10. **Con el dial seleccionar "-"**
11. **Pulsar "SET"**
12. **Esperar señal acústica y pulsar"E"**

BORRAR DISEÑOS DEL DISKET

1. **Pulsar la tecla DISKET para seleccionar: "2 F_DEL"**
2. **Pulsar "SET"**
3. **Seleccionar pista deseada del disquete para borrar**
4. **Pulsar "SET"**
5. **Esperar señal acústica y pulsar"E"**

FORMATEAR DISKET

1. **Pulsar la tecla DISKET para seleccionar: "3 F_FMT: 2HD"**
2. **Seleccionar"2DD" para discos de baja densidad ó "2HD" para discos de alta densidad**
3. **Pulsar "SET"**
4. **Pulsar "SET"**
5. **Esperar señal acústica y pulsar"E"**

NOTA: No todas las máquina pueden formatear en 2HD

MODIFICAR PUNTADAS DE UN DISEÑO MEMORIZADO

1. **Pulsar la tecla CINTA /ESTIJERAS hasta seleccionar: "1 E_MOD"**
2. **Pulsar "SET"**
3. **Con el dial, seleccionar diseño a modificar**
4. **Pulsar "SET"**
5. **Pulsar "SET"**
6. **Con el dial seleccionar número de puntada a modificar**
7. **Pulsar "SET"**
8. **Seleccionar valor de la puntada en X**
9. **Pulsar "SET"**
10. **Seleccionar valor de la puntada en Y**
11. **Pulsar "SET"**

12. Con el dial seleccionar tipo de puntada:

- = Puntada normal
- S = Paro
- J = Salto
- H = Velocidad alta
- L = Velocidad baja
- A = Corte de hilo
- P = Código de lentejuelas

13. Pulsar "SET"

14. Pulsar "E"

INSERTAR PUNTADAS A UN DISEÑO MEMORIZADO

1. Pulsar la tecla CINTA /ESTIJERAS hasta seleccionar: "2 E_INS"

2. Pulsar "SET"

3. Con el dial, seleccionar diseño

4. Pulsar "SET"

5. Pulsar "SET"

6. Con el dial seleccionar número de puntada a insertar

7. Pulsar "SET"

8. Seleccionar valor de la puntada en X

9. Pulsar "SET"

10. Seleccionar valor de la puntada en Y

11. Pulsar "SET"

12. Con el dial seleccionar tipo de puntada:

- = Puntada normal
- S = Paro
- J = Salto
- H = Velocidad alta
- L = Velocidad baja
- A = Corte de hilo
- P = Código de lentejuelas
- E = Código de fin

13. Pulsar "SET"

14. Pulsar "E"

BORRAR PUNTADAS DE UN DISEÑO MEMORIZADO

1. Pulsar la tecla CINTA /ESTIJERAS hasta seleccionar: "3 E_DEL"

2. Pulsar "SET"

3. Con el dial, seleccionar diseño

4. Pulsar "SET"

5. Pulsar "SET"

6. Con el dial seleccionar número de puntada a borrar

7. Pulsar "SET"

8. Pulsar "E"

LIMPIEZA DE PUNTADAS CORTAS DEL DISEÑO

Esta función elimina las puntadas cortas entre 0,4 mm y 0,9 mm con incrementos de 0,1 mm

1. **Pulsar la tecla CINTA /ESTIJERAS hasta seleccionar: "4 CLEANUP"**
2. **Pulsar "SET"**
3. **Con el dial, seleccionar diseño a modificar**
4. **Pulsar "SET"**
5. **Con el dial, seleccionar longitud de puntada de limpieza del diseño (de 0,4 a 0,9)**
6. **Pulsar "SET"**
7. **Pulsar "E"**

[Página Inicio Departamento Técnico](#)